



IZVJEŠTAJ O ASTM POSTUPKU ISPITIVANJA

ECO FXO INDUSTRIAL®

Priloženi dokument je pismena potvrda rezultata ispitivanja iz laboratorija koji je proveo "TEST KOROZIJE" s krutim aditivom za gorivo ECO FXO INDUSTRIAL.

"POTVRDA O ANALIZI" u svezi s krutim aditivom za gorivo ECO FXO INDUSTRIAL kao "sigurnim za UPORABU".

Ispitivanje je provedeno pomoću ASTM POSTUPKA ISPITIVANJA D-130 (ASTM - Američko društvo za ispitivanja i materijale).

Postupkom ispitivanja s uvođenjem ECO FXO INDUSTRIAL krutog aditiva za gorivo u gorivo, osobito korištenjem **ASTM POSTUPKA ISPITIVANJA D-130** utvrđeno je da uzorak "PROLAZI". Ovaj rezultat ispitivanja stoga pokazuje da kruti aditiv za gorivo ECO FXO INDUSTRIAL "**NE UZROKUJE KOROZIJU**" i da je, nastavno tome, "**SIGURAN ZA UPORABU**".

SPECIFIKACIJA TEŠKOG GORIVA:

Viskozitet @ 50°C, cst	258,5	ASTM D 445
Sumpor, %	2,24	ASTM D 4294
Vanadij, ppm	97,5	atomska apsorpcija
Natrij, ppm	12,5	atomska apsorpcija
Silicij, ppm	62,1	atomska apsorpcija
Aluminij, ppm	48,5	atomska apsorpcija
Test korozije na bakar	prolazi	ASTM D 130

Uzorku teškog goriva dodali smo 50 ppm ECO FXO INDUSTRIAL krutog aditiva za gorivo i ponovili postupak ispitivanja korozije na bakar u skladu s ASTM D-130.

Spremnik + 50 ppm ECO FXO INDUSTRIAL prolazi ASTM D-130.

Praćenjem ASTM POSTUPKA ISPITIVANJA D-130, koji je sažeto prikazan u priloženoj POTVRDI O ANALIZI, svaki primjereno opremljen laboratorij dobit će isti rezultat testiranja.



ECO FXO INDUSTRIAL je smjesa organskih spojeva koja se lako topi u gorivima. Otapanjem u gorivu dolazi do blagog djelovanja na svojstva goriva. Tako se ispitivanjem po metodi ASTM D-130 potvrdilo da smjesa "gorivo + ECO FXO INDUSTRIAL" **NE UZROKUJE KOROZIJU** i sukladno tome je **SIGURNA ZA SVE VRSTE PRIMJENA**.

UTVRĐIVANJE PODUDARNOSTI MJEŠAVINA GORIVA POMOĆU METODE SPOT ISPITIVANJA.

Ova se metoda koristi za ocjenu rezidualnog goriva u odnosu na njegovu podudarnost s određenim destiliranim gorivom. Ovaj postupak ukazuje na količinu taloga asfaltena koji se može očekivati kod miješanja sastavnica. Stupanj podudarnosti određen je dodijeljenom bročanom vrijednošću referentne točke (**SPOT**), koja najviše sliči onoj dobivenoj u uvjetima ispitivanja. Brojka tri i više pokazuje da gorivo dobiveno miješanjem s tim sastavnicama može izazvati probleme kod primjene na terenu, kao što su preopterećenje centrifuge, začepljenje cjedila i talog u spremniku.

U praksi, čak i kod visokog broja referentne točke (**SPOT**), tretiranjem goriva pomoću ECO FXO INDUSTRIAL, smanjit će se stupanj podudarnosti i učiniti gotovo koristivim, zahvaljujući raspršivanju nataloženih asfaltena. U pravilu, kod visokog stupnja podudarnosti, ECO FXO INDUSTRIAL smanjit će ga za 1 do 2 broja.

Gorivo je postojanije i ima manje nataloženog materijala. Na dnu spremnika ima manje naslaga, a filteri su čišći, što smanjuje potrebe za ODRŽAVANJEM.

ECO FXO INDUSTRIAL ASTM D-473 (HFO)

Utvrđivanje razine taloga u gorivu putem ekstrakcije.

Ovom se metodom mjeri razina taloga u gorivu, koja ukazuje na tendenciju stvaranja gustog taloga i sklonost začepjenja filtera kod tog određenog goriva. Premda je ovo ispitivanje potvrđeno na teškom ulju, ono ponovno jasno pokazuje djelotvornost raspršivanja ECO FXO INDUSTRIAL, bez obzira o kojoj vrsti ili kvaliteti goriva se radi.

Korištenjem ECO FXO INDUSTRIAL talog je smanjen za 30%.

ECO FXO INDUSTRIAL raspršivat će krute tvari u gorivu i praktično spriječiti stvaranje taloga na dnu spremnika. To će biti korisno i za filtere koji će ostati puno čišći.

ECO FXO INDUSTRIAL ASTM D 4870 (HFO)

Utvrđivanje razine taloga u mazutu, lož ulju, dieselu i benzinu, koristeći se metodom vrućeg filtriranja.

Metoda vrućeg filtriranja je stroža od postupka ASTM D-473. Dodavanje otpada ne utječe na rezultate i oni su više reprezentativniji za ukupnu količinu taloga u gorivu.

Analiza rezultata pokazuje 50%-tno smanjenje taloga izmjereno u gorivu, kojem je dodan ECO FXO INDUSTRIAL. Postupak ASTM D-4870 pokazuje da je praktično odstranjen talog s dna spremnika, pa će filteri ostati puno čišći.

Izračun broja kapljica koje nastanu tijekom atomizacije i mjerenje njihovog srednjeg promjera. Što su manje kapljice to je bolja atomizacija, a s time i potpunije sagorijevanje.

Rezultati su sljedeći:

	Srednji promjer	Broj kapljica
Bez ECO FXO INDUSTRIAL	56 mikrona	965
S ECO FXO INDUSTRIAL	48 mikrona	1187
Rezultati	Smanjenje za 15%	Povećanje za 23%

Stvaranje što većeg broja kapljica, čiji je promjer manji, znači više goriva izloženog kisiku za potpunije sagorijevanje. Ovo potpunije sagorijevanje dovest će do manjeg taloženja ugljikovih čestica i smanjenja emisije.

UTVRĐIVANJE SPOSOBNOSTI RASPRŠIVANJA (ČIŠĆENJA) ECO FXO INDUSTRIAL.

Zbog snažne tendencije molekula asfaltena da se skupljaju, one predstavljaju veliki izazov za svojstvo raspršivanja aditiva i teško sasvim sagorijevaju. ECO FXO INDUSTRIAL rasprši preko 80% sakupljenih asfaltena u danom gorivu.

Asfalteni se razbijaju na puno manjih dijelova te se na kraju rasprše po cijelom gorivu čime je njihovo sagorijevanje potpunije, upravo zahvaljujući tako malim veličinama.



www.flexoeco.com



Proizvodi:
FLEX-O Canada Inc.

ORBIS CALCULUS d.o.o.
Crvenog križa 31
10000 Zagreb, Hrvatska
t: +385.1.606.1863
t2: +385.1.606.1864
em@il: info@flexoeco.com